

Torno Convencional de Alta Resistencia

Modelo CW61125B

Especificaciones	CW61125B
Máxima oscilación sobre la bancada	1250 mm
Máxima volteo sobre la bancada	860 mm
Ancho de la bancada	755 mm
Longitud máxima de la pieza de trabajo	1500/3000/5000/6000/8000/15000 mm
Los tipos de alimentación del poste de herramientas hacen que cada husillo gire	56 tipos
Rango de avance transversal del poste de herramientas en cada giro del husillo	0,1-12 mm/r
Rango de avance longitudinal del portaherramientas en cada giro del husillo	0,05-6 mm/r
Poste de herramientas superior	0,025-3 mm/r
Rosca métrica	44 tipos 1-120 mm
Rosca en pulgadas	31 tipos 28-1/4 dientes/pulgada
Hilo del módulo	45 tipos de 0,5 a 60 mm
Hilo de presentación	38 tipos 1/2-56D.P
Orificio del husillo	130 mm
Cono frontal del husillo	Métrico 140
Pasos de velocidad del husillo y rango hacia adelante	21 tipos 3,15-315 r/min
Contrarrestar	12 tipos 3,5-278 r/min
Sección máxima de la herramienta	45 × 45 mm
Recorrido longitudinal del poste portaherramientas	630 mm
Recorrido del poste portaherramientas superior	300 mm
Movimiento rápido del poste de herramientas Longitudinal/Transversal/Superior	3470/1870/935 mm/min
Diámetro y recorrido del manguito central	160 × 300 mm
Conicidad del contrapunto	MT6
Movimiento longitudinal del contrapunto	±25mm
Motor principal	22KW
Especificación de la correa trapezoidal de transmisión principal	2134C / 2235C / 2540C
Motor rápido de carro	1,5 kW
Bomba de refrigerante	90 W
Flujo de la bomba de refrigerante	45 litros por minuto
Peso máximo de carga	8 Toneladas