



MANDRILADORA TPX6113B/2

Especificaciones		TPX6113B/2
Diámetro del husillo		130 mm
Máximo torque del husillo		2950 N.m
Máximo torque de deslizamiento radial		4694 N.m
Máximo empuje axial del husillo		31360 N.m
Cono del husillo de mandrilado		MT8 (opcional: ISO50 7:24)
Máximo recorrido del husillo		900 milímetros
Recorrido máximo de la mesa de trabajo	Longitudinal con tirante de perforación	1500 mm (suministro especial)
	Tirante longitudinal sin perforación	2000 mm
	Transversal	2000 mm
Distancia del eje del husillo a la superficie de la mesa	Máx.	1800 mm
	Mín.	0 mm
Recorrido máximo del portaherramientas radial en el cabezal de refrentado		250 mm
La mesa de trabajo está ubicada en el medio del sillín inferior.		10000 kg
La mesa de trabajo se encuentra en el extremo del sillín inferior.		7000 kg
Tamaño de la mesa de trabajo (L×An)		1800x1600
Rango de velocidad del husillo		8-800 rpm
Rango de velocidad del cabezal de revestimiento		2,5-125 rpm
Velocidad rápida del husillo, cabezal, mesa longitudinal y mesa transversal.		1-2500 mm/min
Velocidad de rotación rápida de la mesa de trabajo.		1,2 rpm
Gama de husillos, cabezales y mesas de avance longitudinal y transversal		1-2500 mm/min
Gama de alimentadores deslizantes con revestimiento radial		1-1560 mm/min
Precisión de lectura del sistema de medición		0,01 mm
Precisión de mandrinado		IT7
Rugosidad de perforación		$\sqrt{32} - \sqrt{16}$
Diámetro de perforación (distancia entre la punta del husillo y la punta de la herramienta ≤ 450 mm)		$\varnothing 50 - \varnothing 240$ mm
Potencia del motor principal		18,5 kW
Potencia del motor rápida		3,5 kW
Dimensiones generales de la máquina (L×A×H)		7030×4665×3800 mm
Peso de la máquina (aprox.)		28000kg

