

Centro Mecanizado por Control Numérico

Modelo VMC1050L

Especificaciones	Unidad	VMC1050L
MESA DE TRABAJO		
Tamaño de la mesa de trabajo (LxA)	mm	1000x550
Tamaño de las ranuras en T (NxAnxP)	mm	5-18x90
EJE		
Recorrido del eje X/Y/Z	mm	1000/500/500
RANGO DE MECANIZADO		
Distancia desde el centro del husillo a la columna	mm	580
Distancia desde la punta del husillo hasta la superficie de la mesa de trabajo	mm	120-620
HUSILLO		
Cono del Husillo		BT-40
Potencia del Husillo	kw	7.5
Max. Eje de Velocidad	rpm	8000
ALIMENTACIÓN		
Max. Velocidad de Alimentación	m/min	10
Velocidad de Alimentación Rápida (X/Y/Z)	m/min	24/24/20
HUSILLO DE BOLAS (DIÁMETRO CABEZA)		
Husillo de Bolas del eje X/Y/Z		4012
REVISTA DE HERRAMIENTAS		
Capacidad del almacén de Herramientas		24T
Max. Longitud de la Herramienta	mm	300
Tiempo de cambio de Herramienta	s	1.5
PRECISIÓN DE POSICIONAMIENTO (GB ESTÁNDAR)		
Precisión de Posicionamiento (X/Y/Z)	mm	± 0.005
Precisión de Reposicionamiento (X/Y/Z)	mm	± 0.003
DIMENSIÓN DE LA MAQUINA		
LxAxH	mm	2850x2300x2300
PESO DE LA MÁQUINA		
Max. Carga de mesa de Trabajo	kg	500
Peso de la Máquina	kg	5400